

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ У-ОБРАЗНЫЙ ЛАТУННЫЙ RU20



1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Фильтры латунные применяются для очистки от твердых взвешенных частиц в системах: ГВС, ХВС, хозяйственно-питьевого водоснабжения, отопления, сжатого воздуха, технологических трубопроводов, перегоняющих жидкости, неагрессивные к материалам фильтра.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1.

| Характеристика | Ед. изм | Значение |
|------------------------------|---------|--|
| Номинальный диаметр | мм | 15-50 |
| Номинальное давление | МПа | 2,0 |
| Температура рабочей среды | °С | до +120 |
| Тип присоединительной резьбы | | Трубная цилиндрическая по ГОСТ 6357-81 |
| Тип покрытия | | Без покрытия |

Таблица 2. Наименование деталей фильтра (см. Рис 1) и материалы.

| № | Наименование | Материал | № | Наименование | Материал |
|---|---------------|-------------------|---|--------------|----------------|
| 1 | Корпус | Латунь НРb57-3 | 3 | Упл. кольцо | EPDM |
| 2 | Сетка фильтра | Нерж.сталь S.S304 | 4 | Пробка | Латунь НРb57-3 |

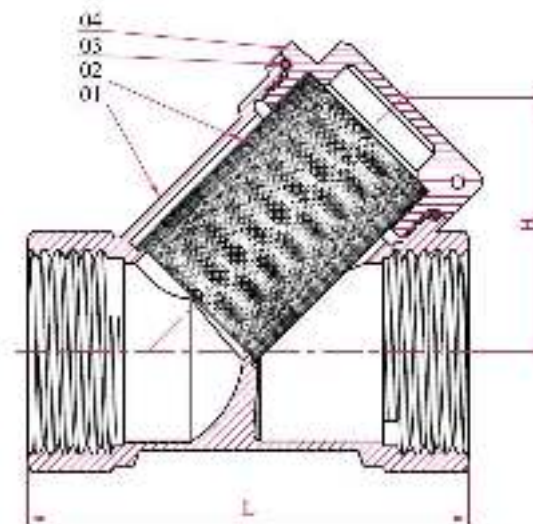


Рис.1

Таблица 3. Габаритные и весовые характеристики фильтров (см. Рис 2).

| Ду, мм | 15 | 20 | 25 | 32 | 40 | 50 |
|--------|----|------|------|-----|------|------|
| L, мм | 47 | 62 | 69 | 86 | 100 | 117 |
| H, мм | 29 | 33,3 | 41,4 | 51 | 59,5 | 69,5 |
| Вес, г | 93 | 149 | 228 | 400 | 625 | 960 |

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ИЗДЕЛИЯ

Внутри корпуса фильтра (1) установлен фильтрующий элемент (2) в виде цилиндрической металлической сетки. Пробка (4) закрепляет фильтрующий элемент. По входному патрубку среда поступает внутрь корпуса, проходит сквозь фильтрующий элемент и движется к выходному патрубку. На сетке фильтрующего элемента задерживаются и осыпаются твердые частицы, которые удаляются при необходимости через пробку фильтра.

4. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Не использовать фильтры в системах с давлением выше 2,0 МПа.

Запрещается производить монтажные, демонтажные, профилактические работы при наличии давления в системе.

5. РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ И ЭКСПЛУАТАЦИИ

К монтажу, эксплуатации и обслуживанию фильтров допускается специально обученный персонал, изучивший устройство и правила техники безопасности.

Перед установкой фильтра трубопровод должен быть очищен от окалины и грязи.

Резьба на трубе должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

При монтаже затягивание фильтра осуществляется с помощью рожкового ключа за шестигранник штуцера.

Пробку фильтров следует закручивать с приложением крутящего момента не более 30 Нм. Использование инструмента, оказывающего сжимающее воздействие – запрещено.

Предельный крутящий момент при монтаже фильтра в таблице ниже

| Диаметр, Ду | 1/2" | 3/4" | 1" | 1 1/4" | 1 1/2" | 2" |
|---------------------|------|------|-----|--------|--------|-----|
| Крутящий момент, Нм | 60 | 85 | 110 | 135 | 175 | 215 |

В качестве уплотнения между фильтром и трубопроводом должны применяться материалы, выдерживающие технические параметры системы такие как фторопластовые материалы (ФУМ), льняная пряжа, герметики.

Фильтр устанавливается на трубопроводе пробкой вниз, направление среды в трубопроводе должно совпадать с направлением стрелки на корпусе фильтра. При направлении среды снизу-вверх необходимо предусмотреть горизонтальный участок трубопровода для установки фильтра. На рисунке ниже показано правильное положение фильтра на трубопроводе.



В соответствии с ГОСТ 12.2.063-2015 п.9.6, арматура не должна испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, устраняющие нагрузку на арматуру от трубопровода.

Остальные технические требования при монтаже по СП 73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке предприятия – изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Консервация по ВЗ-4, ВУ-0 ГОСТ 9.014-78.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Содержание благородных металлов: нет.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК — 1 ГОД С ДАТЫ ПРОДАЖИ

Количество: _____

Дата: _____

МЕСТО ДЛЯ ПЕЧАТИ

Подпись: _____

Производитель: ZHEJIANG YUQUAN FLUID TECHNOLOGY CO., LTD
BUILDING 1, NO.35, TIANYOU ROAD, SHAMEN, YUHUAN ZHEJIANG, CHINA